

	<b>Production unitaire ou projet</b>	<b>Atelier spécialisé</b>	<b>Ligne de production ou chaîne</b>	<b>Production en continu ou en process</b>
<b>Produit</b>	Unique. Ex. : navire, pont, film.	Production relative-ment diversifiée, composants en quantité limitée. Ex. : production auto-moblie actuellement.	Produits manufacturés standardisés. Ex. : production auto-moblie après la guerre.	Produits indifférenciés. Ex. : laiterie.
<b>Ressources mobilisées</b>				
<b>Main d'œuvre</b>	Qualifiée ou très qualifiée. Tâches non répétitives.	Qualifiée. Tâches parfois répétitives.	Peu qualifiée, mais évolution vers plus de qualification. Tâches répétitives.	Peu qualifiée. Tâches répétitives.
<b>Équipements</b>	Polyvalents.	Polyvalents, regroupés par nature.	Spécialisés, de plus en plus de machines à commandes numériques.	Importants.
<b>Organisation</b>	Bureau d'études important. Ordonnancement.	Gestion des approvisionnements importante. Gestion complexe (diversification de la production).	Système informatique important (faire converger les approvisionnements et les ordres de fabrication).	Système de gestion simple.
<b>Principales difficultés</b>	Arbitrer entre la réduction des coûts et la réduction des délais.	Rechercher une amélioration de l'agencement de l'espace pour limiter la manutention. Réduire les stocks d'en-cours en optimisant l'utilisation des hommes et machines. Risque de déséconomie d'échelle.	Équilibrer la chaîne pour que le temps de travail soit identique à tous les postes, sous peine de goulots d'étranglement. Rester en liaison avec le marché.	
<b>Évolution</b>		Constituer des ateliers autonomes (cf. ligne de production) pour se rapprocher de la production de masse.		